

Marine

Protección dieléctrica anticorrosiva extrema para alta humedad y ambientes salinos

Descripción del producto:

XANOXX MARINE contiene sustancias de alta calidad a base de tecnología Nano-Zeolith para la protección contra la corrosión de instalaciones metálicas, eléctricas y mecánicas que estén expuestas a cualquier tipo de humedad (niebla salina, agua de condensación, salpicaduras, lluvia, inundaciones, agua salada, humedad del aire, brisa marina) y otras condiciones extremas.

Fue creado para su uso en regiones de alta humedad marítima para la protección contra la corrosión generada por el salitre.

Garantiza la conductividad eléctrica de enchufes y contactos incluso bajo el agua sin llegar al inevitable corto circuito que se produciría en otros casos (no se recomienda su uso bajo el agua).

Protege eficientemente piezas e instalaciones metálicas, mecánicas, eléctricas y electrónicas contra la humedad y sus estragos como por ejemplo, corrosión, oxidación, chirridos y durezas.

Datos del producto:

Base:	Aceite
Aspecto:	Transparente, marrón líquido.
Temperatura de ignición:	≥250°C
Active agent:	15 Vol. %
Viscosidad (DIN 53211):	10 sec
Preparación:	El producto ya está listo para usarse.
Consumo:	10-50 ml/m ² (dependiendo de la superficie y aplicación)
Manejo:	Ver hoja de seguridad
Almacenamiento:	6 Meses en lata y 2 años a granel (almacenar a temp. +5°C -+25°C) Resistente a las heladas (Proteger del sol) Altamente inflamable F+

Preparación:

Usar guantes y máscara al aplicar **XANOXX MARINE**, mantener alejado del fuego directo y asegúrese de tener una buena ventilación. Producto aplicado en tres pasos: **1. Limpieza de la superficie, 2. Aplicación y 3. Secado.**

Limpieza:

La superficie debe estar libre de polvo, grasas, mugre, agua, etc... (Use alcohol, limpiadores básicos o ácidos).

Aplicación:

Después de la limpieza, agitar bien el envase y rociar las partes requeridas a una distancia aproximada de 15-20 cm.
No utilizar **XANOXX MARINE** en artículos eléctricos o mecánicos en funcionamiento.

Secado:

Después de la aplicación esperar 5-10 minutos

NOTA: En los casos de aplicación para motores o superficies con altas temperaturas de trabajo se debe esperar un mínimo de 8 hrs hasta que el solvente se evapore.